

Serie VTB / VTC

Torni verticali CNC

Specifiche tecniche delle macchine

Specifica		Unità	VTB/VTC						
			100T	100	125	140	160	160E	
Capacità	Max. diametro tornibile	mm	1250		1600		2000		
	Max. altezza tornibile	mm	800		900		1400		
	Max. coppia	kgf.m	1225		1825		2085		
	Max. forza di taglio	kgf	2000		3000				
	Max. peso pezzo	kg	4000		8000		10000		
Banco	Diametro banco	mm	1000		1250		1400		
	Max. velocità	min ⁻¹	1.1~450		0.9~360		0.8~320		
	Campo di velocità	Quantità	Auto. 2 livelli						
Asse C (VTC)	Min. angolo di commutazione	Gradi	0.001°						
	Avanzamento	Gradi/min	0~1200						
	Max. velocità	min ⁻¹	3.333						
Carrello a torretta	misura utensile	mm	32 x 32						
	Cono mandrino	-	ISO 7/24 No.50						
	Campo di velocità mandrino (VTC)	min ⁻¹	15~1500						
	Max. coppia mandrino (VTC)	kgf.m	-	35		45			
	Sezione torretta	mm	220 x 220						
	Corsa orizzontale (asse X)	mm	1390		1300		1600		
	Corsa verticale (asse Z)	mm	800		900		900		
Avanzamento	Corsa verticale, traversa (posizionamento)	mm	-					750 (3 livelli)	
	Avanzamento asse X/Z	mm/U	0.01~500						
	Traslazione rapida asse X/Z	mm/min	12000						
	Traslazione rapida, traversa	mm/min	-					300 (12)	
ATC	Tipo di supporto utensile		-						
	Quantità utensili	VTB	Set						
		VTC	16 utensili (tornitura 8, fresatura 8): VTC-100 24 utensili (tornitura 12, fresatura 12): VTC-125/140/160						
	Max. peso utensile	kg	50						
	Tipo di tiranti		-						
Motore	Motore banco	PS (kW) (30 min./ funz. continuo)	CA 50/40 (37/30)		CA 60/50 (45/37)				
	Motore mandrino (VTC)		-	CA 20/15		CA 25/20 (18.5/15)			
	Motore asse C (VTC)	PS (kW)	-	CA 5.3 (4)		CA 9.3 (7)			
	Servomotore asse X/Z	PS (kW)	CA 4(5.3)		CA 9.3 (7)				
Alimentazione	Alimentazione in ingresso	-	CA 200/220V ± 10 %, 50/60 Hz ± 1%						
	Capacità rete (VTB/VTC)	kVA	65/70		75/80				
Ingombri macchine, pesi	Altezza	mm	4505		4690		4690 5190		
	Superficie di appoggio (lung.x larg.)	mm	4685 x 3880		4875 x 3885		5285 x 4515		
	Peso	kg	17000		17500		19000 20000 21000 22500		
Comando CNC		-	FANUC 21i-TB						

Accessori standard

- Comando CNC, FANUC 21i-TB
- Banco CA e servozionamento e motore
- Potente mandrino autocentrante indipendente
- Dispositivo automatico di sostituzione dell'utensile
T6: VTB-100T, T12: VTB-100/125/140/160
T8 + M8: VTC-100, T12 + M12: VTC-125/140/160*
- Unità idraulica
- Impianto di raffreddamento
- Refrigerante di lavaggio
- Protezione antispruzzo
- Co pertura telescopica in acciaio dell'asse X
- Illuminazione area di lavoro
- Spia di avviso lampeggiante
- Blocco di livellamento
- Viti e dadi di fondazione
- Cassette utensili e set di utensili
- Sistema automatico di lubrificazione per le guide

Accessori speciali

- Dispositivo automatico di sostituzione pallet 2 pallet / 3 sta :
- Dispositivo automatico di sostituzione dell'utensile
16 utensili: VTB-100/125/140/160
24 utensili: VTB-125/140/160
- Mandrino di serraggio idraulico
- Mandrino automatico portapezzo (per lavorazione valvole)
- Regolatore utensile
- Dispositivo di raffreddamento per cuscinetti mandrino da b :
- Sistema di retroazione con riga nell'asse X
- Alimentazione del refrigerante integrata dall'utensile
- Convogliatore trucioli
- Trasformatore
- Compasso di misurazione utensile
- Disattivazione automatica dell'alimentazione NC
- Supporto utensile

* T6: tornitura 6 utensili, M12: fresatura 12 utensili
T8 + M8: tornitura 8 utensili, fresatura 8 utensili