

HANKOOK MACHINE TOOLS GmbH

Rahlau 52, 22045 Hamburg Germany

Tel: + 49-(0)40-689459-0

Fax: + 49-(0)40-689459-79

E-mail: info@hankook-europe.com

ELEMENTE		METRISCH	ZOLL	
		VTC-85R	VTC 85R	
LEISTUNG	DREHDURCHMESSER	ø1000	ø 39 3/8	
	MAX. SCHNITTDURCHMESSER	ø 850	ø 33 15/32	
	MAX. DREHHÖHE	800	31 1/2	
SPINDEL	SPINDELKOPF (TYP NR.)	A2-15		
	SPINDELDURCHMESSER	ø 200	ø 7 7/8	
	STANDARDFUTTER	ø 610	ø 24 1/64	
	SPINDELDREHZAHLEN	15 ~ 1500 U/min		
	NR. DER SPINDELDREHZAHL	AUTO-2		
	MAX. DREHMOMENT	292 kgf.m	2112 lb.ft	
HUB	MAX. HUB (X/Z)	480/825	18 7/8 / 32 31/64	
	EILGANG (X/Z)	15 m/min	590 9/16 Zoll/min	
	GLEITFÜHRUNG	FLACHE VIERKANTFÜHRUNG		
WERKZEUG- REVOLVER	WERKZEUGREVOLVER-TYP	VDI 50		
	ANZAHL WERKZEUGE	12		
	WERKZEUGGRÖSSE (D.A./D.I.)	32x25 / Ø 60	1 1/4x1 / Ø 2 23/64	
	ANGETRIEBENES WERKZEUG	BOHREN	Ø 25	1
		STIRNFRÄSEN	Ø 25	1
		GEWINDESCHNEIDEN	M16	5/8
MAX. DREHZAHL		3000 U/min		
SCHALTZEIT (1 Schritt/vollständig)	0,8/1,7 Sek.			
MOTOR	SPINDELMOTOR	AC 37/45 kW		
	X-, Z-ACHSE SERVOMOTOR	AC 4 kW		
	DRIVEBMOTOR FÜR ANGETRIEBENES WERKZEUG	AC 7,5/11 kW		
MASCHINEN- ABMESSUNGEN	MASCHINE (LxBxH)	4721x2200x3578	185 7/8x86 5/8x140 7/8	
	GEWICHT	14000 kg	30864 Pfund	
CNC-MODELL	STEUERUNG	FANUC 21I-TB		