

## Maschinendaten

	Elemente	Einheit	PROTEC						
			9NA		9NB		9NC		
<b>Leistung</b>	Drehdurchmesser über Bett	mm (in)	Ø 950 (37,4)						
	Drehdurchmesser über Schlitten	mm (Zoll)	Ø 630 (24,8)						
	Max. Drehlänge	mm (Zoll)	1845 (73)	2845 (112)	3845 (151)	4845 (191)	5845 (230)	6845 (269)	7845 (309)
	Distanz zwischen Spitzen	mm (Zoll)	2000 (79)	3000 (118)	4000 (157)	5000 (197)	6000 (236)	7000 (275)	8000 (315)
	Gewichtsaufnahme zwischen Spitzen	kg (Pfund)	5000 (11000)						
<b>Spindel</b>	Spindelbohrung	mm (Zoll)	Ø 105 (4)		Ø 176 (7)		Ø 254 (10)		
	Spindelkopf	-	A2-11 Zoll		A2-11 Zoll		A2-15 Zoll		
	Spindeldrehzahlen	U/min	2 - 1000		3 - 800		2 - 630		
	Spindeldrehzahlbereich	Stufe	Manuell 3		Manuell 2				
	Spindelaufnahme	-	MK#6						
<b>Schlitten</b>	Typ des Werkzeughalters	-	Manuell H-4 (Werkzeughalter curvic)						
	Werkzeuggröße	mm (Zoll)	32 x 32 (1,26 x 1,26)						
	Hub X-Achse (quer)	mm (Zoll)	535(21,1)						
	Hub Z-Achse (längs)	mm (Zoll)	1845 (73)	2845 (112)	3845 (151)	4845 (191)	5845 (230)	6845 (269)	7845 (309)
	Eilgang X-Achse	m/min	4 (157 Zoll/min)						
	Eilgang Z-Achse	m/min	6 (236 Zoll/min)						
<b>Reitstock</b>	Pinolendurchmesser Reitstock	mm (Zoll)	Ø 112 (4,4)		Ø 160 (6,3)				
	Spindelaufnahme Reitstock	-	MK#6						
	Max. Pinolenhub	mm (Zoll)	Ø 250 (9,8)						
<b>Bett</b>	Bettbreite	mm (Zoll)	Ø 630 (24,8)						
	Bettlänge	m/min	3175 (146)	4715 (186)	5715 (225)	6715 (264)	7715 (304)	8715 (343)	9715 (382)
<b>Motor</b>	Spindelmotor (30 min/durchg.)	kW (PS)	AC 22/18,5			AC26/22 (35/30)			
	Servomotor X-Achse (Drehmoment/Leistung)	Nm/kW	12/1,8 (2,4PS)						
	Servomotor Z-Achse (Drehmoment/Leistung)	Nm/kW	30/4,2 (5,6PS)						
<b>Maschinengewicht</b>		kg (Pfund)	7010 (15450)	8090 (17830)	9170 (20220)	10280 (22660)	11360 (25040)	11450 (25240)	13530 (29830)
<b>CNC-System</b>		-	FANUC 21i-TB						

## **HANKOOK MACHINE TOOLS GmbH**

Rahlau 52, 22045 Hamburg Germany

Tel: + 49-(0)40-689459-0

Fax: + 49-(0)40-689459-79

E-mail: [info@hankook-europe.com](mailto:info@hankook-europe.com)

### Standardzubehör

- > CNC-System (FANUC 21i-TB)
- > Vierbackenfutter, einzeln verstellbar
- > eingebaute Reitstock-Antriebswelle (Modelle 9NB & 9NC)
- > Zweigang-Reitstockspindel
- > Werkzeughalter curvic (Manuell H-4)
- > Hauptantriebsmotor & elektrische Ausrüstung
- > Kühlsystem
- > Arbeitsraumleuchte
- > Zentrierhülse
- > Spitze MT#6/umlaufende Spitze MT#6
- > hinterer Splitterschutz über ganze Länge und Einzelfronttür (für BC 2000, 3000)
- > Fundamentschrauben und Unterlagen
- > Werkzeugkasten mit benötigten Werkzeugen

### Optionales Zubehör

- > selbstzentrierendes Dreibackenfutter ø 14 Zoll bis 36 Zoll
- > Vierbackenfutter, einzeln verstellbar ø 18 Zoll bis 36 Zoll
- > Setzstock (Metallbacken) ø 50 - 250 mm (2 - 10 Zoll)  
ø 250 - 450 mm (10 - 17,7 Zoll), ø 450 - 650 mm (17,7 - 25,6 Zoll)
- > Setzstock (Rollerbacken) ø 50 - 250 mm (2 - 10 Zoll)  
ø 250 - 450 mm (10 - 17,7 Zoll), ø 450 - 650 mm (17,7 - 25,6 Zoll)
- > mitgehender Setzstock ø 20 - 200 mm (0,8-7,9 Zoll)
- > Auto. Werkzeughalter H-4, V-8
- > Planscheibe ø 850 mm (33,5 Zoll)
- > Werkzeugschlitten
- > Rohrspitze
- > hinterer Splitterschutz über ganze Länge (BC 4000 bis 8000)