

Maschinendaten

Elemente		Einheit	PROTEC-6N		ROTEC-7NA		ROTEC-7NB
Leistung	Drehdurchmesser über Bett	mm (Zoll)	ø 650 (25,6)		ø 750 (29,5)		
	Drehdurchmesser über Schlitten	mm (Zoll)	ø 380 (15)		ø 480 (18,9)		
	Max. Drehdurchmesser	mm (Zoll)	ø 650 (25,6)		ø 750 (29,5)		
	Distanz zwischen Spitzen	mm (Zoll)	1000 (39,4)	1500 (59)	2000 (78,7)	3000 (118,1)	4000 (157,5)
	Gewichtsaufnahme zwischen Spitzen	kg (Pfund)	3000 (6600)				
Spindel	Spindelbohrung	mm (Zoll)	ø 85 (3,3)		ø 105 (4,1)		ø 176 (6,9)
	Spindelkopf	-	A1-11 Zoll		A1-11 Zoll		A2-11 Zoll
	Spindelaufnahme	-	MK#5		MK#6		
	Spindeldrehzahlen	U/min	3 ~ 1400		3 ~ 1250		3 ~ 1000
	Spindeldrehzahlbereich	-	Manuell 2 Stufen				
Schlitten	Typ des Werkzeughalters	-	Manuell H-4 (Werkzeughalter curvic)				
	Werkzeuggröße	mm (Zoll)	25 x 25 (1 x 1)		32 x 32 (1,26 x 1,26)		
	Hub X-Achse (quer)	mm (Zoll)	380 (15)		425 (16,7)		
	Hub Z-Achse (PROTEC-6N) (längs) (PROTEC-7N)	mm (Zoll)	1070 (42,1)	1570 (61,8)	2070 (81,5)	3070 (120,9)	-
	Eilgang X-Achse	m/min (Zoll/min)	935 (36,8)		1435 (56,5)	1935 (76,2)	2935 (115,5)
	Eilgang Z-Achse	m/min (Zoll/min)	3 (118)		6 (236)		
Reitstock	Pinolendurchmesser Reitstock	m/min (Zoll/min)	ø 90 (3,5)		ø 112 (4,4)		
	Spindelaufnahme Reitstock	-	MK#5		MK#6		
	Max. Pinolenhub	mm (Zoll)	200 (7,9)		200 (7,9)		
	Bettbreite	mm (Zoll)	445 (17,5)		500 (19,7)		
Bett	Bettlänge	PROTEC-6N	2600 (102,4)	3100 (122)	3600 (141,7)	4600 (181)	-
		PROTEC-7N	2505 (98,6)	3005 (118,3)	3505 (138)	4505 (177,4)	5505 (216,7)
	Spindelmotor (durchg./30 min)	kW (PS)	AC 7,5/11 (10/15)		AC 11/15 (15/20)		AC 15/18,5 (20/25)
Motor	Servomotor X-Achse (Drehmoment/Leistung)	Nm/kW	6/0,6				
	Servomotor Z-Achse (Drehmoment/Leistung)	Nm/kW	12/1,0		22/1,5		
Maschinengewicht	PROTEC-6N	kg (Pfund)	3300 (7300)	3750 (8300)	4100 (9040)	4700 (10400)	-
	PROTEC-7N		3470 (7650)	3920 (8640)	4220 (9300)	4870 (10730)	5520 (12200)
CNC-System		-	FANUC 21i-T				

Standardzubehör

- CNC-System
- selbstzentrierendes Dreibackenfutter ø 300 mm (12 Zoll)
- Werkzeughalter curvic (Manuell H-4)
- Hauptantriebsmotor & elektrische Ausrüstung
- Kühlsystem
- Arbeitsraumleuchte
- Zentrierhülse MK#5 x metrische Aufnahme#100:6N
- Zentrierhülse MK#6 x Aufnahme 1/10:7N
- Spitze MK#05:06N, MK#06:07N
- umlaufende Spitze MK#05:06N, MK#06:07N
- hinterer Splitterschutz über ganze Länge und Einzelfronttür
- Fundamentschrauben und Unterlagen
- Werkzeugkasten mit benötigten Werkzeugen

Optionales Zubehör

- selbstzentrierendes Dreibackenfutter ø 350 mm (14 Zoll)
- Vierbackenfutter, einzeln verstellbar
ø 460 mm (18 Zoll), ø 500 mm (20 Zoll):6N/7N, ø 600 mm (24 Zoll):7N
- Setzstock (Metall- oder Rollerbacken)
ø 50 ~ 300 mm (2 ~ 11,8 Zoll):6N
ø 50 ~ 250 mm (2 ~ 10 Zoll), ø 250 ~ 450 mm (10 ~ 17,7 Zoll):7N
- mitgehender Setzstock ø 30 ~ 150 mm (1,2 ~ 5,9 Zoll):6N
ø 20~200 mm (0,8 ~ 7,9 Zoll):7N
- Auto. Werkzeughalter H-4, V-8
- Rohrspitze MK#6 x 60°:7NB
- Planscheibe ø 670 mm (26 Zoll), ø 800 mm (32 Zoll):7N
- Werkzeugschlitten