

HANKOOK MACHINE TOOLS GmbH

Rahlau 52, 22045 Hamburg Germany

Tel: + 49-(0)40-689459-0

Fax: + 49-(0)40-689459-79

E-mail: info@hankook-europe.com

Maschinendaten

Elemente		Einheit	PROTEC-11N (D/E/F)				PROTEC-13N (D/E/F)		
Leistung	Drehdurchmesser über Bett	mm (Zoll)	1100 (43,3)				1300 (51,2)		
	Drehdurchmesser über Schlitten	mm (Zoll)	740 (29,1)				940 (37)		
	Max. Drehdurchmesser	mm (Zoll)	1100 (43,3)				1300 (51,2)		
	Distanz zwischen Spitzen	mm (Zoll)	2000 (79)	3000 (118)	4000 (157)	5000 (197)	6000 (236)	7000 (275)	8000 (315)
	Gewichtsaufnahme zwischen Spitzen	kg (Pfund)	8000 (17600)						
Spindel	Spindelbohrung	mm (Zoll)	Ø 105 (4) [Ø 330(13)/Ø 381 (15)/Ø 440 (17,3)]						
	Spindelkopf	-	A2-15 Zoll [A2-20 Zoll /A2-20 Zoll /A2-28 Zoll]						
	Spindeldrehzahlen	U/min	1 ~ 800 [2 ~ 500/3 ~ 400/3 ~ 400]				1 ~ 630 [2 ~ 500/3 ~ 400/3 ~ 400]		
	Spindeldrehzahlbereich	Stufe	Automatic 4 (Automatic 2)						
	Spindelaufnahme	-	MK#6						
Schlitten	Typ des Werkzeughalters	-	Manuell H-4 (Werkzeughalter curvic)						
	Werkzeuggröße	mm (Zoll)	32 x 32 (1,26 x 1,26)						
	Hub X-Achse (quer)	mm (Zoll)	620 (24,4)				720 (28,3)		
	Hub Z-Achse (längs)	mm (Zoll)	2000 (79)	3000 (118)	4000 (157)	5000 (197)	6000 (236)	7000 (275)	8000 (315)
	Eilgang X-Achse	m/min (Zoll/min)	4 (157)						
	Eilgang Z-Achse	m/min (Zoll/min)	6 (236)						
Reitstock	Pinolendurchmesser Reitstock	mm (Zoll)	200 (7,9)						
	Spindelaufnahme Reitstock	-	MK#6						
	Max. Pinolenhub	mm (Zoll)	300 (11,8)						
Bett	Bettbreite	mm (Zoll)	800 (31,8)						
	Bettlänge	mm (Zoll)	4730 (186)	5730 (226)	6730 (265)	7730 (304)	8730 (344)	9730 (383)	10730 (422)
Motor	Spindelmotor (30 min/durchg.)	kW (PS)	AC 45/37 (60/50)						
	Servomotor X-Achse	kW (PS)	AC 3 (4)						
	Servomotor Z-Achse	kW (PS)	AC 7 (9,5)						
Maschinengewicht	11N	kg (Pfund)	13500 (29700)	14500 (32000)	15500 (34200)	16500 (36400)	17500 (38600)	18500 (40800)	19500 (43000)
	13N		14300 (31500)	15300 (33700)	16300 (35900)	17300 (38100)	18300 (40300)	19300 (42500)	20300 (44800)
CNC-System		-	FANUC 21i-TB						

Standardzubehör

- CNC-System (Fanuc 21i-TB)
- Hauptantriebsmotor & elektrische Ausrüstung
- Vierbackenfutter, einzeln verstellbar ø 800 mm (32 Zoll)
- Angetriebene Reitstockspindel
- Zweigang-Reitstockspindel
- Eilvorschubvorrichtung für Reitstockkörper
- Curvic tool post (H-4)
- Kühlsystem
- Arbeitsraumleuchte
- Zentrierhülse MK#6 x metrische Aufnahme #120
- Spitze MK#6
- Fundamentschrauben und Unterlagen
- Werkzeugkasten mit benötigten Werkzeugen

Optionales Zubehör

- Vierbackenfutter, einzeln verstellbar ø 1000 mm (40 Zoll)
- Setzstock (Metall-, Rollerbacken) ø 50 ~ 350 mm (2 ~ 14 Zoll)
- ø 300 ~ 600 mm (12 ~ 24 Zoll):11N/13N
- ø 550 ~ 1000 mm (22 ~ 39 Zoll):13N
- mitgehender Setzstock ø 30 ~ 200 mm (1,2 ~ 7,9 Zoll)
- Gestell für Walzenbremsklötze ø 400 ~ 800 mm (15,7 ~ 31,5 Zoll)
- Planscheibe ø 800 mm (31,5 Zoll):11N, ø 1000 mm (39,4 Zoll):13N
- Belastungsmesser Reitstock (Messgerät für Axialbelastung)
- Auto. Werkzeughalter
- Werkzeugschlitten
- hinterer Splitterschutz über ganze Länge und Einzelfronttür